

ELEKTROGABELSTAPLER SERIE Z 60-65-70-80 H

TRAGKRAFT 6.000-6.500-7.000-8.000 KG.
LASTSCHWERPUNKT 600MM
SPANNUNG 96V
HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT
LANGE BATTERIESTANDZEIT
EXTREM KOMPAKT
MIT SEHR GERINGEM
WENDERADIUS
HOHE SITZPOSITION

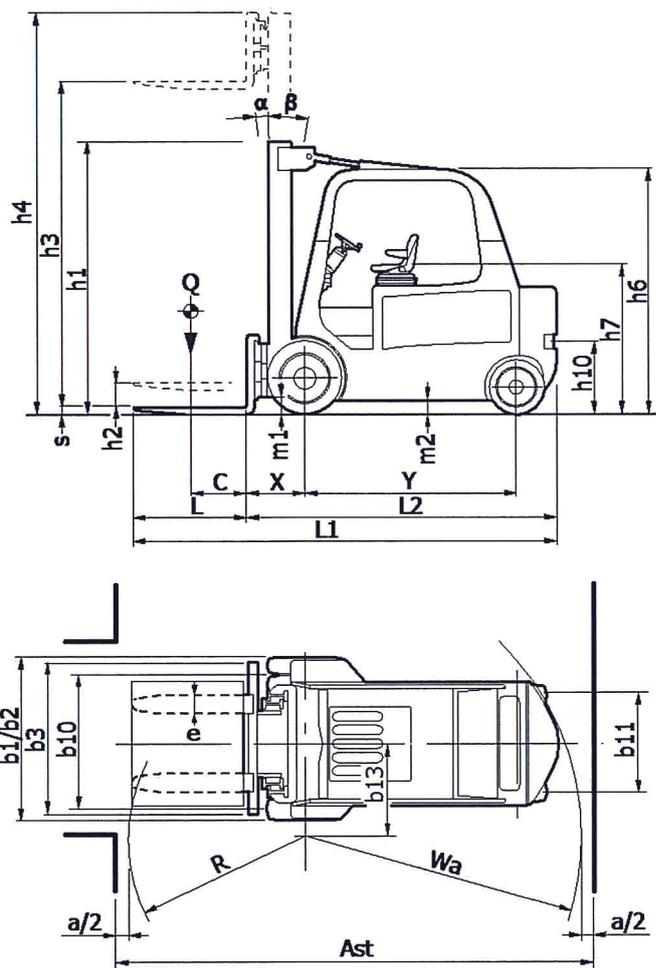
carer
Electric Forklift Trucks



ELEKTRO GABELSTAPLER CARER Z 60-65-70-80 H

ALLGEMEINE MERKMALE

- TRAGFÄHIGKEIT 6.000-7.000-8.000 kg
- LASTSCHWERPUNKT 600mm
- SPANNUNG 96V
- BEREIFUNG CUSHION-SUPERELASTIK- SUPERELASTIK
- ZWILLINGSBEREIFUNG
- AC MOTOREN
- MODERNES LCD MULTIFUNKTIONSDISPLAY
- ÖLBADBREMSEN
- OBENLIEGENDE NEIGEZYLLINDER
- FAHRGESCHWINDIGKEIT 15,0 km/h
- HUBGESCHWINDIGKEIT 0,39 m/s
- BATTERIE 96V Maximalkapazität 1000Ah



rev 3.0

Die Carer Vorteile

Die CARER Z60 - 80 H Serie wurde entwickelt um hohe Leistung, lange Einsatzzeiten und niedrige Betriebskosten zu gewährleisten. Sie ist extrem kompakt mit einem sehr kleinen Wenderadius, aber auch leistungsstark, ergonomisch und sehr zuverlässig. Sie kann auf jede erdenkliche Anwendung maßgeschneidert werden und sicher und zuverlässig die härtesten Einsätze bewältigen.

Die Kompaktheit dieser Stapler ermöglicht einen schnellen Warentransport auch in beengten und schwer zugänglichen Räumen. Alle Stapler der Z60 65 70 80 H Serie sind mit Superelastikeinzelbereifung ausgestattet, können aber auch mit Cushionbereifung oder Zwillingbereifung geliefert werden.



Trotz der geringen Abmessungen der Fahrzeuge bieten sie einen geräumigen, ergonomischen Fahrerplatz mit leichtem Einstieg, ausgezeichnete Rundumsicht und sehr komfortabler Bedienung. Die präzise und leichtgängige Lenkung ermöglicht eine erstaunliche Wendigkeit und ist die perfekte Ergänzung leistungsstarken Antrieb. Die Ölbadbremsanlage bietet sichere und außerordentliche Wirksamkeit und Langlebigkeit



Die Wartung der Bremsanlage reduziert sich lediglich auf regelmäßige Ölwechsel. Die elektrische Bremse ermöglicht Energierückgewinnung durch Fahrtrichtungsumkehr oder Loslassen des Gaspedals. Die besondere Form des Rahmens bietet Batterien mit großen Kapazitäten ausreichend Platz, so dass problemlos mehr als eine Schicht mit einer Batterie gearbeitet werden kann.

		C.A.R.E.R. Srl					
KENNMERKEN	1.1	Hersteller :(Kurzbezeichnung)	C.A.R.E.R. Srl				
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	Z60H	Z65H	Z70H	Z80H	
	1.3	Antrieb: Elektro,Diesel,Benzin,Treibgas, Netzelek.	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit :Nominal Hublast	Q (t)	6	6,5	7	8
	1.6	Lastschwerpunkt	C (mm)	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand :von Mitte Vorderachse	X (mm)	625 (1) (2)	625 (1) (2)	625 (1) (2)	680 (1) (2)
	1.9	Radstand	Y (mm)	1935	1935	1935	2135
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht :einsschl.Batterie	(kg)	10850	11350	11900
2.2		Achslast : mit Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	14750 / 2100	15750 / 2100	16750 / 2150	18750 / 1600
2.3		Achslast : ohne Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	4950 / 5900	5140 / 6210	5320 / 6580	5950 / 6400
RAEDER/REIFEN	3.1	Bereifung:		C-SE-SEG	C-SE-SEG	C-SE-SEG	C-SE-SEG
	3.2	Reifengröße, vorn		840x356 355/65-15 8.25-15	840x356 355/65-15 8.25-15	840x356 355/50-20 8.25-15	840x356 355/50-20 8.25-15
	3.3	Reifengröße, hinten		559x203 23x10-12	559x203 23x10-12	559x203 23x10-12	559x229 23x10-12
	3.5	Räder (x-angetrieben) :Anzahl vorn/hinten		2X/2 (SEG:4X/2)	2X/2 (SEG:4X/2)	2X/2 (SEG:4X/2)	2X/2 (SEG:4X/2)
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	1312 1361 1393	1312 1361 1393	1312 1355 1393	1312 1355 1393
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	1055 1055	1055 1055	1055 1055	1055 1055
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)	7/6(2)	7/6(2)	7/6(2)
4.2		Höhe Hubgeüst eingefahren	h1 (mm)	2680	2680	2680	2792
4.3		Freihub	h2 (mm)	100	100	100	100
4.4		Hubhöhe	h3 (mm)	3400	3400	3400	3400
4.5		Höhe Hubgeüst ausgefahren	h4 (mm)	4370	4370	4370	4530
4.7		Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2650	2650	2650	2650
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)	1635	1635	1635	1635
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	680	680	680	680
4.19		Gesamtlänge	L1 (mm)	4210	4210	4210	4465
4.20		Länge einschl.Gabelrücken	L2 (mm)	3010	3010	3010	3265
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1669 1661 1838	1669 1661 1838	1669 1670 1838	1669 1670 1838
4.22		Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	exsL (mm)	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	200x60x1200
4.23		Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		4A	4A	4A	4A
4.24		Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1500	1500	1500	1500
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	150	150	150	150
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	110	110	110	110	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	Ast (mm)	4465	4465	4465	4780	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	Ast (mm)	4665	4665	4665	4980	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2640	2640	2640	2900	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	950	950	950	1100	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	15/15	15/15	14,5/15	14/15
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,25/0,39	0,24/0,39	0,23/0,39	0,21/0,38
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,5/0,4	0,5/0,4	0,5/0,4	0,5/0,4
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	6900 / 7500	6800 / 7400	6600 / 7300	6400 / 7200
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	16400 / 17000	16300 / 16900	16100 / 16800	15900 / 16700
	5.7	Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	6,5 / 11	6 / 10,5	5,5 / 10	5 / 9,5
	5.8	max. Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	10 / 16	9 / 15	8,5 / 14	8 / 13,5
	5.9	Beschleunigungszeit :mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	5,8 / 5,4	6 / 5,6	6,1 / 5,7	6,2 / 5,8
	5.10	Betriebsbremse :mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		hydr./elektrisch	hydr./elektrisch	hydr./elektrisch	hydr./elektrisch
	MOTORENBATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	22	22	22
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	30	30	30	30
6.4		Batteriespannung	U (V)	96	96	96	96
6.4.1		Batterie :Kapazität bei 5 stündl. Entladung	K5 (Ah)	840 / 920 / 1000	840 / 920 / 1000	920 / 1000	1000
6.5		Batteriegewicht (min.)	(kg)	2600 / 3050	2600 / 3050	2700 / 3050	2850 / 3050
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter	inverter	inverter	inverter
	8.2	Arbeitsdruck :für Anbaugeräte	(bar)	160	160	160	160
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	-	-	-	-

VDI 2198

Rev4 03/02/16

(1) Mit integriertem Seitenschieber

(2)Abhängig vom gewählten Hubgerüst

SE=Superelastisch - SEG=Zwilling - C=Volgummi - L=Luft - VLK=Vulkollan

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Dieses Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc., können zu Abweichungen der Angaben führen.

C.A.R.E.R. Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.



C.A.R.E.R. Srl
Via Copernico 13
48033 Cotignola (RA) Italia
Tel. +39 0545 1938010
Fax +39 0545 908070
info@carerforklift.com
www.carerforklift.com